

Общество с ограниченной ответственностью «БелКомин»

ПАСПОРТ Автоматическое пневмоподающее устройство TIS AIR 100

ОГЛАВЛЕНИЕ

1.	ОБЩИЕ СВЕДЕНИЯ ОБ ИЗДЕЛИИ	4
2.	ТЕХНИЧЕСКИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ	4
3.	КОМПЛЕКТ ПОСТАВКИ	5
4.	МОНТАЖ И ОПИСАНИЕ РАБОТЫ	6
5.	ПРИНЦИП РАБОТЫ ПУЛЬТА УПРАВЛЕНИЯ	9
6.	ТРАНСПОРТИРОВАНИЕ И ХРАНЕНИЕ	9
7.	ГАРАНТИЙНЫЕ ОБЯЗАТЕЛЬСТВА	10
8.	СВЕДЕНИЯ О ПРОИЗВОДИТЕЛЕ	10
9.	СВЕДЕНИЯ ОБ ИЗГОТОВЛЕНИИ	10
ПРИЛ	ЮЖЕНИЕ. СХЕМА ЭЛЕКТРИЧЕСКАЯ ПРИНЦИПИАЛЬНАЯ	11

1. ОБЩИЕ СВЕДЕНИЯ ОБ ИЗДЕЛИИ

- 1.1 Автоматическое пневмоподающее устройство TIS AIR 100 предназначено для перемещения топливных гранул (пеллет), используемых в качестве топлива в твёрдотопливных котлах с автоматической подачей топлива общей производительностью не более 100 кВт. Основной задачей устройства является бесперебойное порционное обеспечение котла топливом из хранилища и поддержание постоянного уровня топлива в бункере котла (котлов).
- 1.2 Дозатор пневмоподающего устройства TIS AIR 100 монтируется на топливный бункер котла объемом не более 1.5 m^3 .

ВНИМАНИЕ: Пневмоподающее устройство не предназначено для заполнения пустого топливного бункера. Заполнение пустого топливного осуществляется вручную, без использования автоматического пневмоподающего устройства.

2. ТЕХНИЧЕСКИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ

Характеристика	Ед.изм.	Значение	
Электроподключение	В	220	
Мощность	кВт	1.45	
Производительность (на длине подачи 10м)	кг/час	70*	
Вместимость резервуара	л (кг)	20 (14)	
Масса комплекта	КГ	51	
Размеры компрессора:			
длина	MM	470	
ширина	IVIIVI	470	
высота		970	
масса компрессора	КГ	40	
Размеры дозатора:			
диаметр монтажный		280	
диаметр общий	MM	340	
высота монтажная		540	
высота общая		850	
масса дозатора	КГ	7.6	
Размеры топливоприемника:			
длина	MM	330	
ширина	MM	330	
высота		150	
масса топливоприемника	КГ	3,5	
Диаметр гофрированных шлангов (2шт.)	MM	60	
Длина гофрированных шлангов (2шт.)	M	10	

^{* -} ппроизводительностью топливоподачи напрямую зависит от типа и качества топлива.

3. КОМПЛЕКТ ПОСТАВКИ

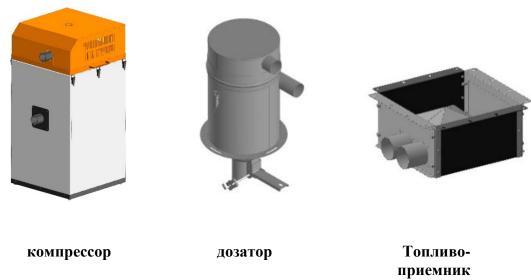


Рис.1. Комплект поставки автоматического пневмоподающего устройства.

- 3.1 Комплект поставки (рис.1) автоматического пневмоподающего устройства состоит из следующего оборудования:
 - Компрессор с пультом управления 1 шт.;
 - Дозатор 1 шт.;
 - Топливоприемник с шибером 1 шт.;
 - Гибкий гофрированный шланг (10 м) 2 шт.;
 - -Пылевой мешок 2 шт. (1 установлен в компрессоре, 1 запасной). Примечание: Датчик минимального уровня топлива в бункере не входит в комплект поставки. При необходимости, приобретается отдельно бесконтактный емкостной датчик типа p-n-p (например EKF Proxis -1-18-08-N-N0-2).
- 3.2 Опционально с автоматическим пневмоподающим устройством рекомендуется приобретать контейнер производителя Белкомин. Производитель настоятельно рекомендует приобретать контейнер вместе с пневмоподачей, чтобы избежать усложнений системы подачи пеллеты в прикотловой бункер. Контейнер устанавливается согласно проектной документации. Вариант поставки контейнера: 5, 10 либо 15 м³.

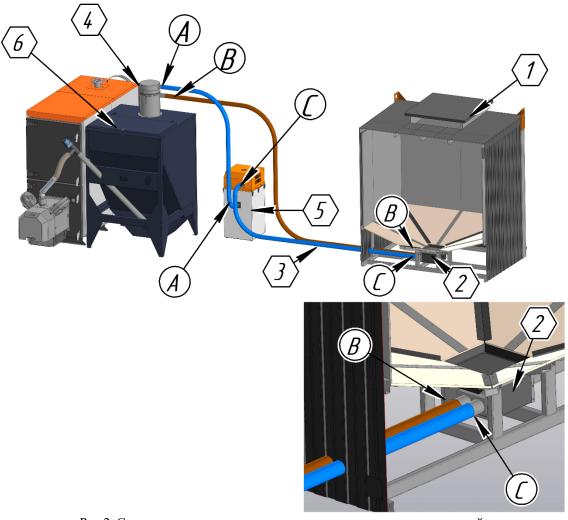


Рис. 2. Схема подключения автоматического пневмоподающего устройства

4. МОНТАЖ И ОПИСАНИЕ РАБОТЫ

- 4.1 Дозатор (поз.4) устанавливается на топливный (поз.6) бункер котла. Топливоприемник (поз.2) с шибером монтируется на хранилище топлива (при заказе склада топлива вместе с пневмоподачей устанавливается на заводе-изготовителе). Дозатор (поз.4) и топливоприемник (поз.2) пневмоподающего устройства соединяются 2-мя гибкими гофрированными шлангами (поз.3) диаметром 60 мм, длиной 10 метров каждый. В разрыв отводящего шланга дополнительно устанавливается компрессор (поз.5) шланг делится на две части необходимой длины в зависимости от места расположения компрессора, который располагается около котлового бункера (поз.6). Входы и выходы шлангов подключаются по маркировке (А-А, В-В, С-С) маркировка входа и выхода одного шланга должна совпадать (рис.2).
- 4.2 При монтаже топливопровода следует учитывать, чтобы перепад высот был не более 3 метров от уровня выходного патрубка в топливоприемнике до уровня входного патрубка в дозаторе.

ВНИМАНИЕ: НЕ ДОПУСКАЕТСЯ РАСПОЛОЖЕНИЕ ШЛАНГОВ НИЖЕ УРОВНЯ ТОПЛИВОПРИЕМНИКА.

- 4.3 Пеллеты из наружного склада топлива (поз.1), через топливоприемник (поз.2), по подающему гофрированному шлангу (поз.3) поступают в дозатор (поз.4). По достижению максимального уровня в дозаторе автоматика отключает питание компрессора (поз.5). Пеллеты из дозатора (поз.4) под свои весом открывают клапан дозатора и просыпаются в котловой бункер (поз.6). После сбрасывания порции топлива из дозатора (поз.4), клапан под воздействием противовеса закрывается и цикл подачи топлива повторяется до тех пор, пока пеллеты не достигнут уровня клапана, и не заблокируют ее в открытом положении. Таким образом осуществляется механический контроль верхнего уровня топлива в котловом бункере (поз.6). Когда уровень пеллет в бункере уменьшится, клапан освободится и вернется в закрытое положение, запуская заново цикл топливоподачи. Поступивший в дозатор вместе с пеллетами воздух возвращается по отводящему гофрированному шлангу (поз.3) через компрессор (поз.5) обратно в топливоприемник (поз.2), поддерживая пеллету во взвешенном состоянии. Остатки пыли, содержащиеся в обратном воздухе, проходя через компрессор (поз.5) осаждаются в пылевом мешке в герметичной бочке компрессора. По мере заполнения пылевой мешок необходимо чистить либо заменять на пустой мешок.
- 4.4 Во избежание пылеобразования следует постоянно следить за уровнем топлива в хранилище и не допускать его полного опустошения (за исключением проведения плановой чистки или ревизии).
- 4.5 Подключение к электрической сети переменного тока 220В необходимо выполнить проводом марки ВВГ 3х2,5 (ПВС 3х2,5), согласно рисунку 3.
- 4.6 Подключение к электродвигателю компрессора производится кабелем ПВС 3х2,5 мм² от пульта управления, согласно рисунку 3.

ВНИМАНИЕ: В СЕТИ ПОДКЛЮЧЕНИЯ НЕОБХОДИМО УСТАНОВИТЬ АВТОМАТИЧЕСКОЕ УСТРОЙСТВО ЗАЩИТНОГО ОТКЛЮЧЕНИЯ С НАГРУЗКОЙ 16A.

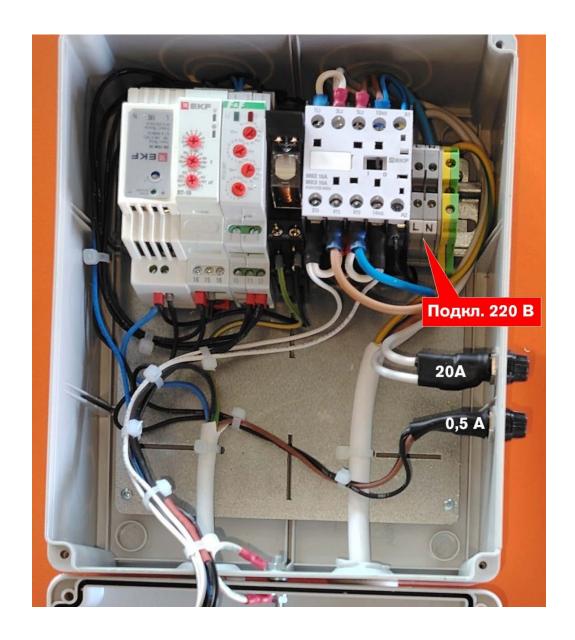


Рис. 3. Подключение пульта управления автоматического пневмоподающего устройства.

- 4.7 Опционально автоматическое пневмоподающее устройство можно дооснастить емкостным датчиком минимального уровня топлива в котловом бункере.
- 4.8 Подключение к датчику уровня топлива в бункере (*приобремается отдельно*) и датчику клапана дозатора производится в распаячной коробке.

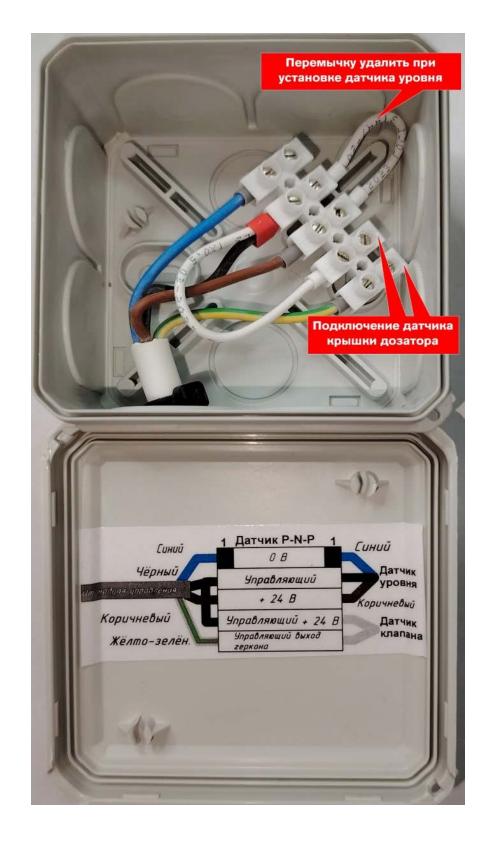


Рис. 4. Схема подключения датчика уровня топлива.

ВНИМАНИЕ: ПРИ УСТАНОВКЕ ДАТЧИКА УРОВНЯ ТОПЛИВА В БУНКЕРЕ НЕОБХОДИМИО СНЯТЬ ПЕРЕМЫЧКУ МЕЖДУ ЧЕРНЫМ И КОРИЧНЕВЫМ ПРОВОДАМИ.



Рис.4. Пульт управления.

5. ПРИНЦИП РАБОТЫ ПУЛЬТА УПРАВЛЕНИЯ

- 5.1 Работа пневмоподающего устройства происходит в автоматическом режиме, однако перед началом работы бункер котла (котлов) должен быть заполнен пеллетами до откидной крышки (клапана) дозатора *ВРУЧНУЮ!*
- 5.2 На пульте управления пневмоподающего устройства (рис.4) расположены:
 - индикатор зелёного цвета «РАБОТА» срабатывает, когда закрывается клапан дозатора, при этом происходит запуск электродвигателя устройства;
 - индикатор красного цвета «**АВАРИЯ**» срабатывает, когда уровень топлива в бункере достигнет минимального значения, контролируемого датчиком уровня топлива (в случае его применения).
 - переключатель запуска устройства «**ABTO 0**» с индикатором сети, позволяющий запускать устройство положение «**ABTO**» и останавливать его положение «**0**».

5.3 Описание режимов работы:

Переключатель в положении «ABTO» – работа устройства в автоматическом режиме.
Запуск устройства происходит по команде от датчика клапана дозатора циклически с заданным временным интервалом (заводская установка 30 секунд). Время работы устройства можно изменить с помощью реле времени PCU-510 (RT-10), установленного внутри пульта управления.

ВНИМАНИЕ: УСТРОЙСТВО ВСЕГДА НАХОДИТСЯ ПОД НАПРЯЖЕНИЕМ 220В ПЕРЕМЕННОГО ТОКА, ПОКА НЕ ОТКЛЮЧЕНО ОТ ПИТАЮЩЕЙ СЕТИ.

- 5.4 Порядок запуска устройства.
 - Перед подключением устройства к сети 220В убедитесь, что переключатель режимов работы «**ABTO 0**» находится в положении «**0**»;
 - Уровень топлива внутри бункера выше минимального уровня;
 - Подключите устройство к сети 220В;
 - Переключите установку в автоматический режим работы, переведя переключатель «ABTO 0» в положение «ABTO». Устройство начинает работать циклически по следующему алгоритму: Клапан дозатора закрыт ► Светится зелёный индикатор «РАБОТА» на пульте управления устройством ► Запускается электродвигатель устройства

на **30 секунд** ► Остановка электродвигателя ► Зелёный индикатор «**PAGOTA**» не светится ► Сброс топлива из дозатора в бункер ► Закрытие клапана дозатора ► Повторение цикла работы.

- Примечание: Цикл работы будет повторяться до тех пор, пока уровень топлива не достигнет такого значения, при котором клапан дозатора будет находиться длительное время в открытом положении.
- 5.5 При срабатывании индикатора «**АВАРИЯ**», необходимо убедиться в наличии топлива в хранилище, исправности гибких гофрированных шлангов, а также целостности и герметичности всех их соединений, проверить уровень топлива в бункере.

ВНИМАНИЕ: ОТКЛЮЧИТЕ УСТРОЙСТВО ОТ ЭЛЕКТРОСЕТИ 220В ПЕРЕД ЕГО РАЗБОРКОЙ С ЦЕЛЬЮ ПРОВЕРКИ ИЛИ ЗАМЕНЫ ПРЕДОХРАНИТЕЛЕЙ.

6. ТРАНСПОРТИРОВАНИЕ И ХРАНЕНИЕ

- 6.1 Транспортировку осуществлять в крытом транспорте в соответствии с правилами перевозки, действующими на данном виде транспорта.
- 6.2 При хранении автоматическое пневмоподающее устройство должно быть защищено от загрязнения, повреждения и разукомплектования.

7. ГАРАНТИЙНЫЕ ОБЯЗАТЕЛЬСТВА

- 7.1 Гарантийный срок эксплуатации автоматического пневмоподающего устройства 12 месяцев со дня продажи.
- 7.2 Гарантия не распространяется на неисправности, возникшие вследствие:
 - использования автоматического пневмоподающего устройства с нарушениями требований, изложенных в паспорте;
 - механических повреждений автоматического пневмоподающего устройства, возникших при транспортировке либо при погрузочно-разгрузочных работах;
 - внесения изменений в конструкцию автоматического пневмоподающего устройства без согласования с предприятием-изготовителем.

	8.	СВЕЛЕНИЯ	0	производи:	ГЕЛЕ
--	----	----------	---	------------	------

ПРОИЗВОДСТВО: Республика Беларусь, Гродненский р-н, д. Новая Гожа, 6

ОФИС: 230008, Республика Беларусь, г. Гродно, ул. Тавлая, 1 Тел./Факс 8(0152) 77-35-10; тел. 8(029) 617-00-77, 8(029) 362-29-15

e-mail: office@belkomin.com

ИИ
I

Автоматическое пневмог	подающе	е устройство	TIS	AIR	100
№					
Лата изготовления: «	»	202	' т	,	

штамп производста

ПРИЛОЖЕНИЕ СХЕМА ЭЛЕКТРИЧЕСКАЯ ПРИНЦИПИАЛЬНАЯ

