



Общество с ограниченной ответственностью «БелКомин»

ПАСПОРТ

Автоматическое пневмоподающее устройство

TIS AIR 500

версия 01.12.25

ОГЛАВЛЕНИЕ

1. ОБЩИЕ СВЕДЕНИЯ ОБ ИЗДЕЛИИ.....	3
2. ТЕХНИЧЕСКИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ	3
3. КОМПЛЕКТ ПОСТАВКИ.....	4
4. МОНТАЖ.....	5
5. ТРАНСПОРТИРОВАНИЕ И ХРАНЕНИЕ	6
7. ГАРАНТИЙНЫЕ ОБЯЗАТЕЛЬСТВА	6
8. СВЕДЕНИЯ О ПРОИЗВОДИТЕЛЕ.....	6
9. СВЕДЕНИЯ ОБ ИЗГОТОВЛЕНИИ.....	6
10. ПРИЛОЖЕНИЕ. СХЕМА ЭЛЕКТРИЧЕСКАЯ ПРИНЦИПИАЛЬНАЯ	7

1. ОБЩИЕ СВЕДЕНИЯ ОБ ИЗДЕЛИИ

- 1.1 Автоматическое пневмоподающее устройство TIS AIR 500 предназначено для перемещения топливных гранул (пеллет), используемых в качестве топлива в твёрдотопливных котлах с автоматической подачей топлива общей производительностью не более 500 кВт. Основной задачей устройства является бесперебойное порционное обеспечение котла топливом из хранилища и поддержание постоянного уровня топлива в бункере котла (котлов).
- 1.2 Дозатор пневмоподающего устройства TIS AIR 500 монтируется на топливный бункер котла объемом не более 1,5 м³.

ВНИМАНИЕ: Пневмоподающее устройство не предназначено для заполнения пустого топливного бункера.

Заполнение пустого топливного бункера осуществляется вручную, без использования автоматического пневмоподающего устройства.

1. ТЕХНИЧЕСКИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ

Характеристика	Ед.изм.	Значение
Электроподключение	В	380
Мощность	кВт	3,2
Производительность (на длине подачи 10м)	кг/час	300 *
Вместимость резервуара	л (кг)	20 (14)
Масса комплекта	кг	158
Размеры вакуумной установки:		
длина	мм	1120
ширина		610
высота		1100
масса вакуумной установки	кг	130
Размеры дозатора:		
диаметр монтажный	мм	280
диаметр общий		340
высота монтажная		1020
высота общая		1280
масса дозатора	кг	11
Размеры топливоприемника:		
длина	мм	330
ширина		330
высота		150
масса топливоприемника	кг	3,5
Размеры монтажной площадки:		
длина	мм	1150
ширина		500
высота		920
масса монтажной площадки	кг	13,5
Диаметр гофрированных шлангов (2шт.)	мм	60
Длина гофрированных шлангов (2шт.)	м	10

*производительность топливоподачи напрямую зависит от типа и качества топлива.

2. КОМПЛЕКТ ПОСТАВКИ

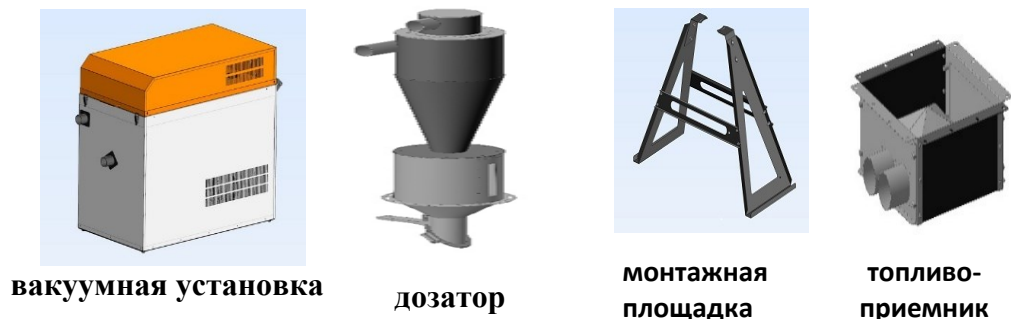


Рис.1. Комплект поставки автоматического пневмоподающего устройства.

3.1 Комплект поставки (рис.1) автоматического пневмоподающего устройства состоит из следующего оборудования:

- Вакуумная установка с пультом управления – 1 шт.;
- Дозатор – 1 шт.;
- Монтажная площадка дозатора – 1 шт.;
- Топливоприемник с шибером – 1 шт.;
- Гибкий гофрированный шланг (10 м) – 2 шт.;
- Пылевой мешок – 2 шт. (1 установлен в вакуумной установке, 1 – запасной).

Примечание: Датчик минимального уровня топлива в бункере не входит в комплект поставки. При необходимости, приобретается отдельно бесконтактный емкостной датчик типа р-п-р (например ЕКF Proxis -1-18-08-N-N0-2).

3.2 Опционально с автоматическим пневмоподающим устройством рекомендуется приобретать контейнер производителя Белкомин. Производитель настоятельно рекомендует приобретать контейнер вместе с пневмоподачей, чтобы избежать усложнений системы подачи пеллеты в прикотловую бункер. **Контейнер устанавливается согласно проектной документации.** Вариант поставки контейнера: 5, 10 либо 15 м³.

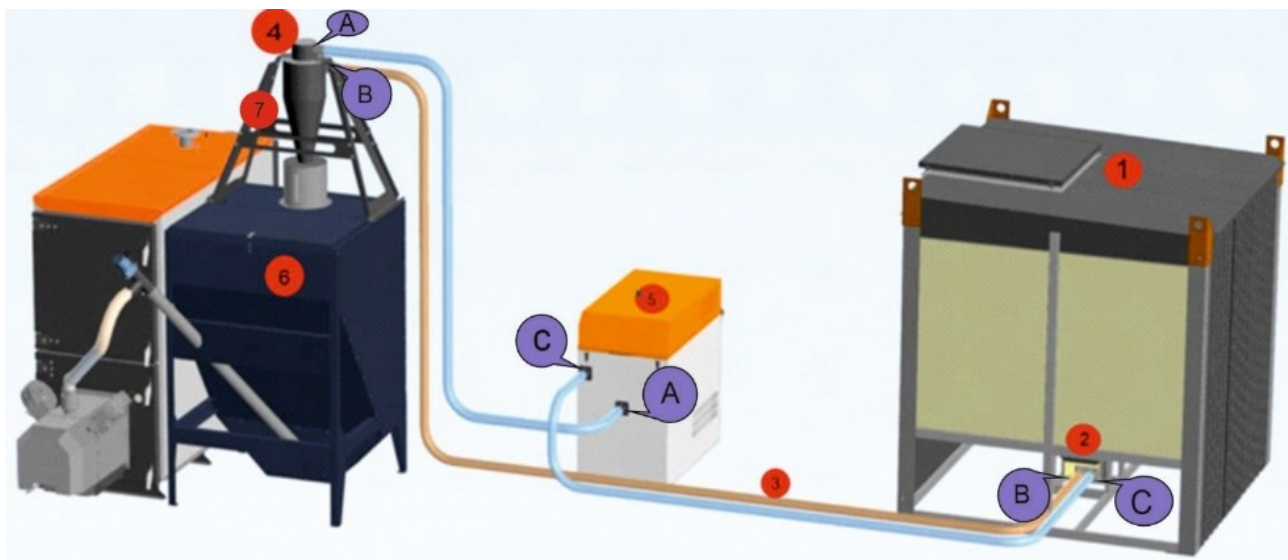


Рис.2. Схема подключения автоматического пневмоподающего устройства.

3. МОНТАЖ

3.1 Дозатор (поз.4) устанавливается на топливный (поз.6) бункер котла с монтажной (поз.7) площадкой. Топливоприемник (поз.2) с шибером монтируется на хранилище топлива (при заказе склада топлива вместе с пневмоподачей – устанавливается на заводе-изготовителе). Дозатор (поз.4) и топливоприемник (поз.2) пневмоподающего устройства соединяются 2-мя гибкими гофрированными шлангами (поз.3) диаметром 60 мм, длиной 10 метров каждый. В разрыв отводящего шланга дополнительно монтируется вакуумная установка (поз.5) – шланг делится на две части необходимой длины в зависимости от места расположения вакуумная установка, который располагается около котлового бункера (поз.6). Входы и выходы шлангов подключаются по маркировке (А-А, В-В, С-С) – маркировка входа и выхода одного шланга должна совпадать (рис.2).

3.2 При монтаже топливопровода следует учитывать, чтобы перепад высот был не более 3 метров от уровня выходного патрубка в топливоприемнике до уровня входного патрубка в дозаторе.

В случае пролегания гофрированного шланга по улице необходима изоляция его от прямых солнечных лучей.

ВНИМАНИЕ: НЕ ДОПУСКАЕТСЯ РАСПОЛОЖЕНИЕ ШЛАНГОВ НИЖЕ УРОВНЯ ТОПЛИВОПРИЕМНИКА.

3.3 Пеллеты из наружного склада топлива (поз.1), через топливоприемник (поз.2), по подающему гофрированному шлангу (поз.3) поступают в дозатор (поз.4). По достижению максимального уровня в дозаторе автоматика отключает питание вакуумной установки (поз.5). Пеллеты из дозатора (поз.4) под свои весом открывают клапан дозатора и просыпаются в котловой бункер (поз.6). После сбрасывания порции топлива из дозатора (поз.4), клапан под воздействием противовеса закрывается и цикл подачи топлива повторяется до тех пор, пока пеллеты не достигнут уровня клапана, и не заблокируют ее в открытом положении. Таким образом осуществляется механический контроль верхнего уровня топлива в котловом бункере (поз.6). Когда уровень пеллет в бункере уменьшится, клапан освободится и вернется в закрытое положение, запуская заново цикл топливоподачи. Поступивший в дозатор вместе с пеллетами воздух возвращается по отводящему гофрированному шлангу (поз.3) через вакуумную установку (поз.5) обратно в топливоприемник (поз.2), поддерживая пеллету во взвешенном состоянии. Остатки пыли, содержащиеся в обратном воздухе, проходя через вакуумную установку (поз.5) осаждаются в пылевом мешке в герметичной бочке вакуумной установки. По мере заполнения пылевой мешок необходимо чистить либо заменять на пустой мешок.

3.4 Во избежание пылеобразования следует постоянно следить за уровнем топлива в хранилище и не допускать его полного опустошения (за исключением проведения плановой чистки или ревизии).

3.5 Подключение к электрической сети переменного тока 380 В необходимо выполнить проводом марки ВВГ 5х2,5 (ПВС(КГ) 5х2,5), согласно рисунку 3.

3.6 Подключение к электродвигателю вакуумной установки производится кабелем КГ 5х2,5 мм² от пульта управления, согласно рисунку 3.

ВНИМАНИЕ: 1. В СЕТИ ПОДКЛЮЧЕНИЯ НЕОБХОДИМО УСТАНОВИТЬ АВТОМАТИЧЕСКОЕ УСТРОЙСТВО ЗАЩИТНОГО ОТКЛЮЧЕНИЯ С НАГРУЗКОЙ НЕ НИЖЕ 20А.

2. ОТКЛЮЧИТЕ УСТРОЙСТВО ОТ ЭЛЕКТРОСЕТИ 380В ПЕРЕД ЕГО РАЗБОРКОЙ С ЦЕЛЬЮ ПРОВЕРКИ ИЛИ ЗАМЕНЫ ПРЕДОХРАНИТЕЛЕЙ.

4. ТРАНСПОРТИРОВАНИЕ И ХРАНЕНИЕ

4.1 Транспортировку осуществлять в крытом транспорте в соответствии с правилами перевозки, действующими на данном виде транспорта.

4.2 При хранении автоматическое пневмоподающее устройство должно быть защищено от загрязнения, повреждения и разукomплектования.

5. ГАРАНТИЙНЫЕ ОБЯЗАТЕЛЬСТВА

5.1 Завод изготовитель гарантирует срок эксплуатации пневмоподающего устройства не менее 5 лет с момента продажи данного устройства.

5.2 Гарантийный срок эксплуатации автоматического пневмоподающего устройства – 24 месяцев со дня продажи.

5.3 Гарантия не распространяется на расходные детали и сопутствующие элементы устройства, такие как:

- Гофрированный шланг;
- Мешки-пылесборники;
- Сменный фильтр.

5.5 Гарантия не распространяется на неисправности, возникшие вследствие:

- Использование оборудования в заведомо-умышленном режиме сверхнагрузки;
- Использование автоматического пневмоподающего устройства с нарушениями требований, изложенных в паспорте;
- Механических повреждений автоматического пневмоподающего устройства, возникших при транспортировке либо при погрузочно-разгрузочных работах; Внесения изменений в конструкцию автоматического пневмоподающего устройства без согласования с предприятием-изготовителем.

6. СВЕДЕНИЯ О ПРОИЗВОДИТЕЛЕ

ПРОИЗВОДСТВО: Республика Беларусь, Гродненский р-н, д. Новая Гожа, 6

Сайт: www.belkomin.com

Сервис: service@belkomin.com

Менеджер: office@belkomin.com

7. СВЕДЕНИЯ ОБ ИЗГОТОВЛЕНИИ

Автоматическое пневмоподающее устройство TIS AIR 500

№ _____

Дата изготовления: « _____ » _____ 202__ г.

штамп производства

Схема электрическая принципиальная модуля электродвигателя.

